

## 一、基本代码说明

PF (Perforate): 打孔

GR (Grooved): 开浅槽板材

GP (Grooved Perforate): 开槽、打孔

GS (Grid Scored): 轮廓板

PL (Plate): 平板

BL (block): 原板

## 二、芯材加工要求代码说明

### 1、芯材打孔 PF (平板)

PF20: 芯材打孔, 孔间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔径 2mm

PF25: 芯材打孔, 孔间距  $25 \times 25\text{mm}$ , 孔径 2mm

PF30: 芯材打孔, 孔间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 孔径 2mm

PF25 $\times$ 50: 芯材打孔, 孔间距  $25 \times 50\text{mm}$ , 孔径 2mm

### 2、芯材开浅槽 GR (平板)

GR1: 芯材单侧开十字浅槽

GR2: 芯材上下表面开十字浅槽

GR3: 沿板材单侧弦向开浅槽

GR4: 沿板材单侧轴向开浅槽

GR5: 芯材两面均同向单向开浅槽

项目	标准值
槽间距	$20\text{mm} \times 20\text{mm}$ 或 $20\text{mm}$
槽深	2mm
槽宽	2mm

GR6: 芯材单侧开十字浅槽

GR7: 芯材上下表面开十字浅槽

GR8: 沿板材单侧弦向开浅槽

GR9: 沿板材单侧轴向开浅槽

GR10: 芯材两面均同向单向开浅槽

项目	标准值
槽间距	30mm×30mm 或 30mm
槽深	2mm
槽宽	1.2mm

### 3、芯材开浅槽、打孔 GP（平板）

GP1: 芯材上下表面开十字浅槽、交叉点打孔； GP2: 芯材单侧开十字浅槽、交叉点打孔； GP3: 沿板材单侧弦向开槽、槽内打孔； GP4: 沿板材单侧轴向开槽、槽内打孔； GP5: 芯材两面均同向单向开槽、槽内打孔； GP6: 芯材上下表面开十字浅槽、块中心打孔； GP7: 芯材单侧开十字浅槽、块中心打孔

项目	标准值
槽间距	20mm×20mm 或 20mm
槽深	2mm
槽宽	2mm
孔径	2mm
孔间距	20mm×20mm

GP9: 芯材上下表面开浅槽、打孔

项目	标准值
槽间距	30mm×30mm
槽深	2mm
槽宽	1.2mm
孔径	2mm
孔间距	20mm×20mm

## 4、双曲板

DCWC30: 双面双向切割板, 双曲板, 槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 自然成孔

SCWC30: 平板一面轴向切割, 反面弦向切割

项目	标准值
槽间距	$30\text{mm} \times 30\text{mm}$
槽深留底	厚度的 $1/3$
槽宽	$\leq 1.2\text{mm}$

## 5、轮廓板

ODC30: 单向切割板, 轮廓板单向切深槽

GS30: 轮廓板开深槽, 槽间距  $30 \times 30\text{mm}$

项目	标准值
槽间距	$30\text{mm} \times 30\text{mm}$
槽深留底	2mm
槽宽	$\leq 1.2\text{mm}$

## 6、组合

W001 (GS30/GP3): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 布面弦向开浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔间距  $20 \times 20\text{mm}$ ;

W002 (GS30/PF20): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 孔间距  $20 \times 20\text{mm}$ ;

W003 (GS30/GP2): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 下表面开十字浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔间距  $20 \times 20\text{mm}$ ;

W004 (GS30/GP2): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 上表面开十字浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔间距  $20 \times 20\text{mm}$ ;

W005 (GS30/GR1/PF30): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 下表面开十字浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔间距  $30 \times 30\text{mm}$ ;

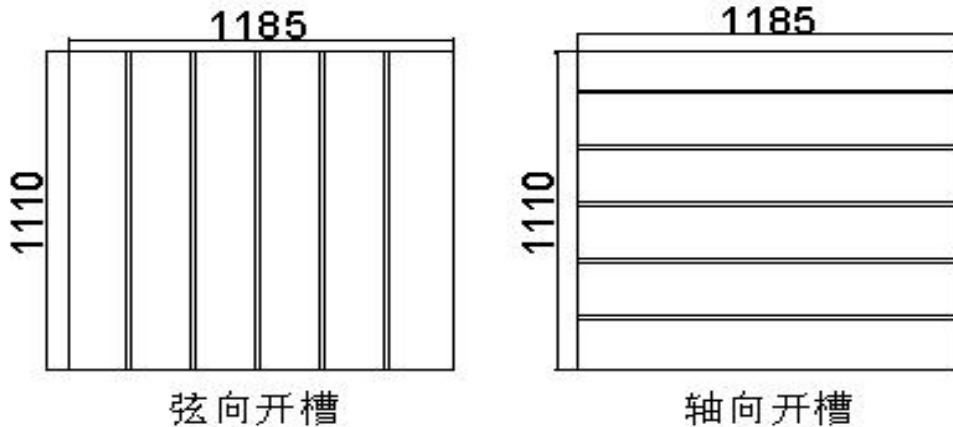
W006 (GS30/GR8/PF30): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 下表面弦向开浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距 30mm, 孔间距  $30 \times 30\text{mm}$ ;

W007 (GS30/GR3/GR2): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 上表面弦向开浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距 20mm, 下表面双向浅槽, 槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 槽深 2mm 槽宽 2mm;

W008 (ODC30/PF(25\*50)/GR2): 轮廓板长度方向单向开深槽, 槽间距 30mm, 下表面双向浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔间距  $25 \times 50\text{mm}$ ;

W009 (GS30/PF30): 轮廓板开深槽, 槽间距  $30\text{mm} \times 30\text{mm}$ , 孔间距  $30 \times 30\text{mm}$ ;

W010 (GR2/GS30/PF20): 轮廓板开深槽, 槽间距  $30\text{mm} \times 30\text{mm}$ , 上下表面开十字浅槽, 浅槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔打在浅槽交叉点处



W011 (ODC30/PF(25\*50)/GR2): 轮廓板长度方向单向开深槽, 槽间距 30mm, 上表面双向浅槽, 槽深 2mm 槽宽 2mm, 槽间距  $20 \times 20\text{mm}$ , 孔间距  $20 \times 20\text{mm}$ ;

W012 (GS30/GR6/PF30): 轮廓板开深槽, 深槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 下表面开十字浅槽, 槽深 2mm 槽宽 1.2mm, 槽间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 孔间距  $30 \times 30\text{mm}$ , 孔打在块中间